

# Martinetto Idraulico per Torchi

Pressione d'esercizio 400 atmosfere

## Libretto Istruzioni e Catalogo Parti di Ricambio

Caratteristiche:

Tipo	Diametro pistoni mm	Diametro vite mm	Diametro gabbia cm.	Pressione in Kg.
A 50	50	50	45-50	16.000
A 55	50	55	50-55	16.000
A 60	60	60	55-60	22.600
A 70	70	70	65-70	30.700
A 80	80	80	75-80	40.000

## Istruzioni per l'uso

1. Riempire il serbatoio di olio attraverso il foro chiuso dal tappo (fig. 14).
2. Portare il martinetto nella posizione più alta della vite girando la madre vite (fig. 2), per maggior rapidità infilare la spina (fig. 4) nel foro laterale della madre vite e farla entrare in uno degli incastri dell'anello (fig. 3), e così, facendo girare la madre vite, girerà anche l'anello.
3. Riempire la gabbia di vinacce, fare attenzione di distribuire uniformemente per evitare l'inclinazione della vite.
4. Mettere mezzelune e tappi sopra le vinacce, avvitare la madre vite (fig. 2) finché il martinetto si appoggia sui tappi.
5. Svitare i morsetti (fig. 12) e portarli nella posizione più in basso.
6. Chiudere bene il volantino (fig. 51) e pompare (allungando la leva con l'apposita prolunga) fintanto che i pistoni avranno raggiunto il massimo della corsa, questo si vede quanto la catenella (fig. 45) sarà tesa indicando così il momento di far rientrare i pistoni per ripetere l'operazione. Però, prima, è necessario avvitare l'anello (fig. 3) finché appoggerà sul martinetto, evitando così che il martinetto si alzi per la elasticità della vinacce.
7. Aprire il volantino (fig. 51) per lo scarico della pressione e girare la madre vite (fig. 2) finché i pistoni rientrano nelle camere, chiudere di nuovo il volantino (fig. 51) e iniziare nuovamente a pompare fino a raggiungere le 400 atmosfere, lasciar riposare, quindi ripompare per tenere costantemente la pressione sulla linea di massimo.

Con due o tre corse dei pistoni normalmente viene ultimata la torchiatura e in quest'ultima fase, dopo la quale si vuol scaricare la gabbia dalle vinacce, non avvitare più l'anello (fig. 3) in modo che il martinetto si sollevi con le vinacce. Quindi fare entrare i pistoni nelle camere e portare nella posizione più alta i morsetti (fig. 12) chiudendoli permettendo così che i pistoni non escano dalle camere. Girare la madre vite (fig. 2) e portare nella posizione più alta della vite il martinetto che sarà pronto per una nuova torchiatura.

Fare attenzione di non superare le 400 atmosfere perché nel dispositivo di sicurezza la valvola (fig. 38) con relativa molla interna è tarata in modo che oltrepassando le 400 atmosfere, la molla libera la valvola di sicurezza e provoca l'abbassamento della pressione, questo per evitare di ripetere di pompare.

## Manutenzione

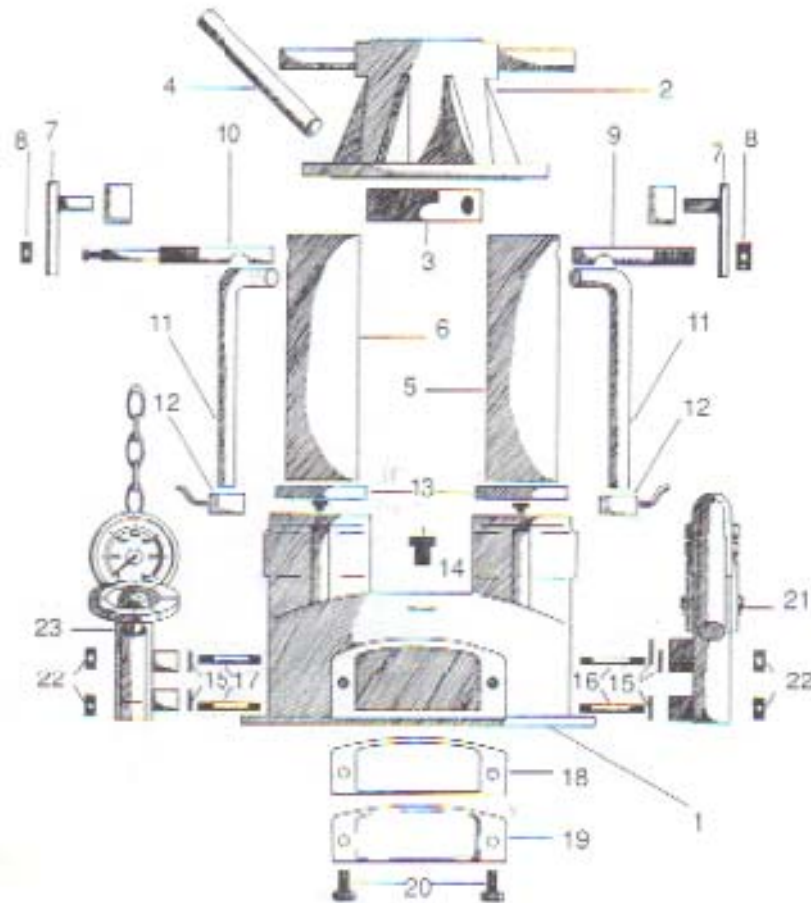
Lubrificare spesso la vite e la madre vite (fig. 2) e l'anello di bloccaggio (fig. 3).

Alla fine di ogni stagione è bene provvedere alla pulizia esterna del martinetto, e lubrificare le parti in acciaio per evitare che arrugginiscono: pistoni, morsetti, aste, curve, ecc.

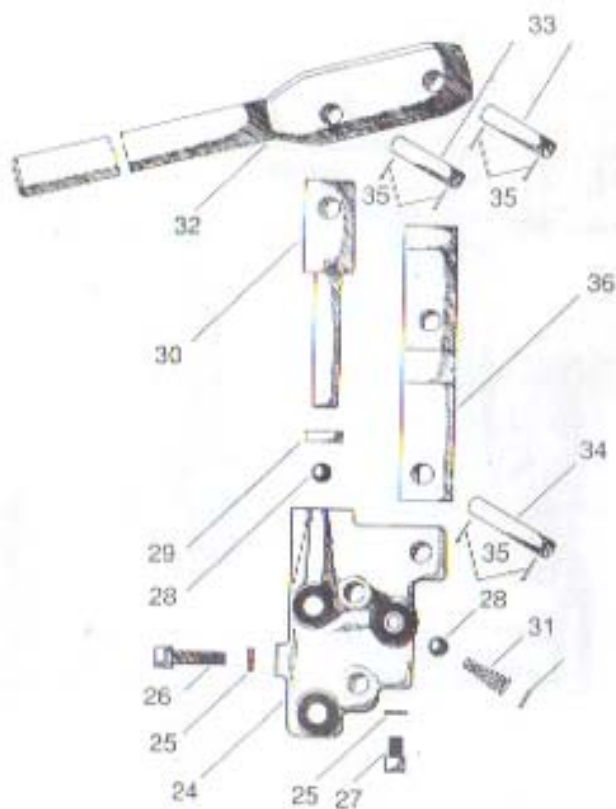
## Inconvenienti ed operazioni necessarie alla loro eliminazione

Se la valvola di sicurezza (fig. 38) scatta prima che la pressione raggiunga le 400 atmosfere, significa che la molla interna (fig. 40) si è allentata; in tale caso con l'apposita chiave stringere un quarto di giro per volta il tappo (fig. 43) fintanto che la lancetta del manometro raggiunga le 400 atmosfere.

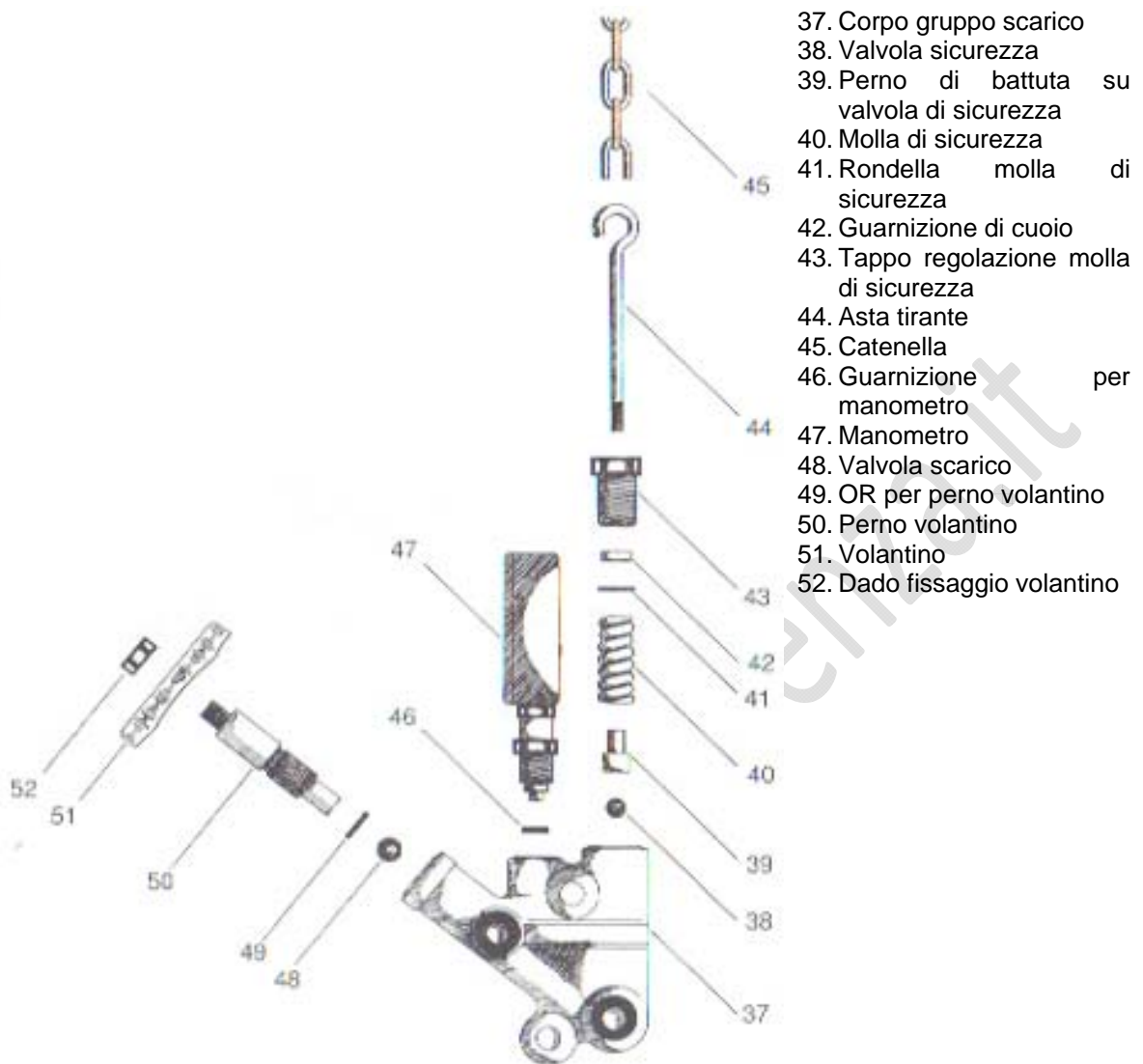
Fare attenzione di non oltrepassare mai la linea rossa delle 400 atmosfere segnata sul manometro.



1. Corpo del martinetto
2. Madrevite
3. Anello di bloccaggio
4. Spina per anello di bloccaggio
5. Pistone del martinetto DX
6. Pistone del martinetto SX
7. Lama porta-rullo completa
8. Dado fissaggio lama porta-rullo
9. Perno scanalato corto
10. Perno scanalato lungo
11. Asta curva
12. Morsetto completo per asta curva
13. Guarnizione collare per pistoni
14. Tappo serbatoio
15. Guarnizione a rondella
16. Prigionieri per pompa
17. Prigionieri per gruppo scarico
18. Guarnizione coperchio serbatoio
19. Coperchio serbatoio
20. Viti coperchio serbatoio
21. Pompa completa
22. Dadi fissaggio per pompa e gruppo scarico
23. Gruppo scarico completo



24. Corpo pompa
25. Guarnizione
26. Vite ferma valvola aspirante
27. Vite
28. Valvola aspirante/premente
29. Collarino poliuretano
30. Pistoncino con forcella per braccio leva
31. Molla per valvola premente
32. Braccio leva
33. Spina diametro 12x40
34. Spina diametro 12x70
35. Copiglie per spina diametro 12
36. Forcella per braccio leva



ATTENZIONE: Per l'ordinazione delle parti di ricambio è assolutamente necessario indicare: il TIPO del martinetto e il NUMERO del pezzo.

### CENTRO ASSISTENZA MARTINETTI IDRAULICI:

AgriStore di Cosenza R.  
 Via G. Amendola, 146  
 87011 Cassano allo Jonio (CS)  
[info@agristorecosenza.it](mailto:info@agristorecosenza.it)

Tecnico: Sig. Natale Cosenza 347.7850917